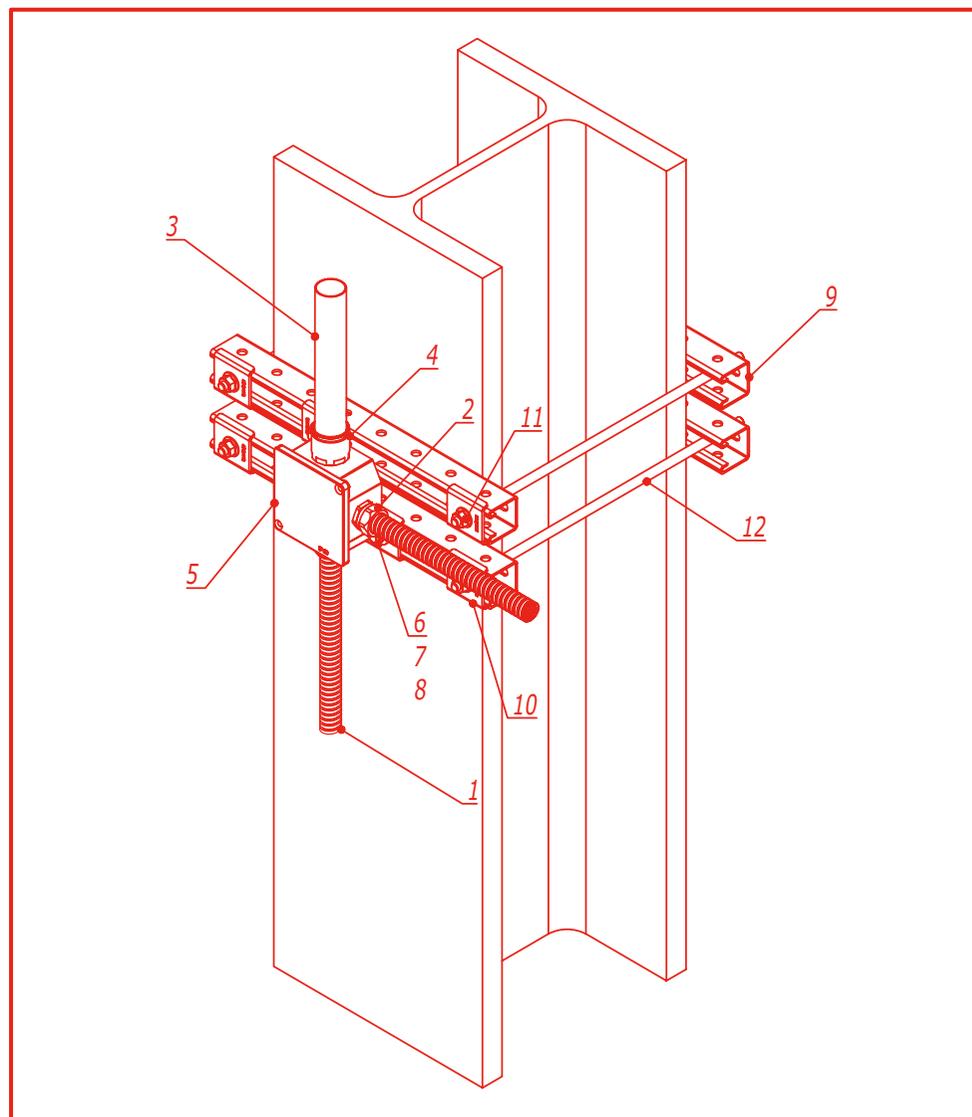




## Типовой альбом DKC-2024.Cosmes

Система металлических труб  
и металлорукава Cosmes

АО "ДКС"



## О компании ДКС



Компания ДКС, основанная в августе 1998 года, на сегодняшний день входит в число крупнейших производителей кабеленесущих систем и электрощитового оборудования в России и Европе. Развивая свое производство, дистрибьюторскую сеть и новые направления, ДКС выполняет миссию по обеспечению мирового рынка электротехнических изделий высококачественной продукцией.

Импортное оборудование, квалифицированные специалисты, превосходное сырье позволили ДКС с первых дней представлять на рынке первоклассную продукцию, которая отвечает самым современным требованиям мировых стандартов.

### Ассортимент

Номенклатура ДКС насчитывает более 40000 компонентов и аксессуаров, объединенных в несколько основных групп: кабельные каналы, металлические и пластиковые трубы, металлические и пластиковые лотки, низковольтное оборудование, системы для кондиционирования, шинопроводы, молниезащита и заземление. Многие продукты, производимые компанией ДКС, являются инновационными для электротехнического рынка. Благодаря активной работе по исследованию и разработке новых материалов и продуктов, ДКС обладает обширным перечнем собственных патентов.

### География

Производственные и складские комплексы ДКС расположены в России, Украине, Италии, Венгрии и Румынии. Региональные представительства компании работают в крупнейших городах России, а также СНГ и Европы.

### Политика продаж

ДКС работает с широкой сетью дистрибьюторов, не осуществляя прямых продаж конечным пользователям. Сбалансированная сбытовая политика компании позволяет обеспечивать постоянное присутствие продукции на рынке и своевременно регулировать уровень цен.

### Поддержка партнеров

Мы регулярно проводим семинары и технические консультации для своих дистрибьюторов и их клиентов. Каждый партнер получает персональный подход, а также маркетинговую поддержку со стороны компании.

### Качество

Успешно проводимая ДКС регулярная сертификация системы менеджмента качества (СМК) на соответствие международному стандарту ISO 9001 отражает стремление к постоянному улучшению процессов управления и производства, ориентации на мировые стандарты. Продукция ДКС является ориентиром качества для всей отрасли.

### Социальная политика

Мы убеждены, что для того, чтобы динамично развиваться, необходимо активно участвовать в жизни своих сотрудников и электротехнической отрасли в целом. ДКС открывает новые проекты для ВУЗов, поддерживает молодых талантливых специалистов, активно участвует в повышении культуры монтажа.

### Отраслевые решения

Компания ДКС располагает собственной инженерной службой, которая оказывает поддержку партнерам при подготовке сложных проектов по созданию кабельных трасс внутри и снаружи производственных, торговых и жилых помещений. Нашими специалистами накоплен значительный опыт отраслевых решений в нефтегазовой отрасли, телекоммуникациях, инфраструктурных проектах и многих других областях.

Компания ДКС разработала специальный "Альбом типовых решений" для прокладки кабеленесущих трасс на основе металлических кабельных лотков собственного производства. Типовые решения, представленные в данном Альбоме, наиболее универсальны в плане использования, так как применяются в большинстве проектов промышленного, коммерческого и гражданского строительства.

### Проекты

Предпочтение продукции ДКС было отдано при поставках на многие значимые объекты, в том числе: Московский Кремль, МИД РФ, резиденция Президента РФ "Горки-9", нефтепровод ВСТО "Транснефть", заводы "Toyota", "Nissan", "Renault-Автофрамос", аэропорт "Шереметьево", спортивные сооружения корпорации "Олимпстрой" в Красной Поляне (Сочи), здание Верховной Рады (Киев, Украина), Укрсоцбанк (Киев, Украина), Национальный театр (Милан, Италия), музей Науки и Техники (Милан, Италия), аэропорт "Orio al Serio" (Бергамо, Италия), метро г. Лозанна (Швейцария), заводы Alstom (Каир, Египет).

*АО "ДКС"*

*Типовой альбом ДКС-2024.Cosmes  
"Система металлических труб и металлорукава Cosmes"*

*Москва 2024*

Обозначение	Наименование	стр.
DKC-2024.CMS.C	Содержание	1
DKC-2024.CMS.ПЗ	Пояснительная записка	2
DKC-2024.CMS.01	Соединение "труба-труба"	3
DKC-2024.CMS.02	Соединение "труба-коробка"	4
DKC-2024.CMS.03	Соединение "металлорукав-труба"	5
DKC-2024.CMS.04	Соединение "металлорукав-металлорукав" с помощью ниппеля	6
DKC-2024.CMS.05	Соединение "металлорукав-металлорукав" с помощью соединительной втулки	7
DKC-2024.CMS.06	Соединение "металлорукав-коробка"	8
DKC-2024.CMS.07	Соединение "металлорукав-коробка" с фиксацией стальной оплетки	9
DKC-2024.CMS.08	Соединение металлорукава в герметичной изоляции с помощью уплотнительной муфты	10
DKC-2024.CMS.09	Узел по организации прокладки стальных труб с помощью держателя одностороннего на консоли	11
DKC-2024.CMS.10	Узел по организации прокладки стальных труб с помощью держателя одностороннего на подвесе	12
DKC-2024.CMS.11	Узел по организации прокладки стальных труб с помощью хомута с приварной гайкой	13
DKC-2024.CMS.12	Узел по организации прокладки стальных труб с помощью держателя с крышкой	14
DKC-2024.CMS.13	Узел по организации соединения распределительной коробки на лотке с помощью металлорукава	15
DKC-2024.CMS.14	Узел по организации соединения распределительной коробки на кирпичном основании	16
DKC-2024.CMS.15	Узел по организации соединения распределительной коробки на металлической балке	17
DKC-2024.CMS.16	Заземление металлических труб	18

Ив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

						<b>DKC-2024.CMS.C</b>			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата				
						Содержание	Стадия	Лист	Листов
									1
									

**1. Назначение и область применения**

Система металлических труб для электропроводки предназначена для надежной защиты кабелей в промышленном оборудовании, транспортной инфраструктуре, а также социальном и коммерческом строительстве.

Материал труб без покрытия является негорючим и применяется в сферах, где необходимо обеспечить термическую стойкость и защиту от механических повреждений.

Высокая гибкость, износостойкость, устойчивость к ударным нагрузкам, ультрафиолету, агрессивному воздействию масел, растворителей и различных видов топлива, защита от электромагнитного воздействия – неоспоримые преимущества системы металлических труб.

Система металлорукавов в герметичной изоляции и жестких труб с использованием запатентованных аксессуаров быстрой фиксации обеспечивают легкость и высокую скорость монтажа благодаря самозажимным креплениям. Степень защиты от пыли и влаги при этом достигает IP66/IP67 без дополнительных аксессуаров.

**2. Состав системы**

ТУ 4833-051-47022248-2016 СИСТЕМА РУКАВОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДОК

ТУ 4833-041-47022248-2014 СИСТЕМА ЖЕСТКИХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДОК

**3. Требование к монтажу**

1. Используйте два ключа при затягивании резьбовых соединений.
2. Соблюдайте минимальный радиус изгиба изделия.
3. Избегайте излишне крутого провиса или изгиба вблизи от фитингов. Используйте жесткие переходы из труб в местах сильного перегиба для устранения сильного напряжения металлорукава в местах сгиба.
4. Не допускайте смещения от основной оси (металлорукав должен лежать в одной плоскости).
5. Направление перемещения и изгиба металлорукава должно лежать в одной плоскости. Избегайте перекручивания.
6. Избегайте изгиба металлорукава слишком близко от окончаний.
7. Устанавливайте металлорукав, избегая контакта со стеной при максимальном его растяжении.
8. При установке металлорукава необходимо соблюдать допустимый радиус изгиба. Излишний изгиб или растяжение металлорукава недопустимы.
9. Устанавливайте металлорукав под правильным углом по направлению к вибрации.
10. Если при вибрации происходит сжатие-растяжение металлорукава в двух направлениях, необходимо установить 2 рукава под углом 90° друг к другу.

**4. Нормативные документы**

ГОСТ 14254-2015 Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (п 1.1.6, 5.16)

ГОСТ 20.57.406-81 Комплексная система контроля качества. Изделия электронной техники, квантовой электроники и электротехнические. Методы испытаний (п 5.6–5.10)

ГОСТ 23216-78 Изделия электротехнические. Хранение, транспортирование, временная противокоррозионная защита, упаковка. Общие требования и методы испытаний (1.5.2)

ГОСТ 27483-87 Испытания на пожароопасность. Методы испытаний. Испытания нагретой проволокой (п 2.2, 5.21, 5.21.1)

ГОСТ 28779-90 (МЭК 707) Материалы электроизоляционные твердые. Методы определения воспламеняемости под воздействием источника зажигания (п 2.2, 5.21, 5.21.2)

ГОСТ 5632-2014 Легированные нержавеющие стали и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки (п 1.2.3)

ГОСТ 10704-91 Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент (п 1.2.2, 1.2.4)

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды (п Введение, 1.1.4, 1.4.7, 5.8, 6.2–6.4, 8.5)

ГОСТ Р МЭК 61386.1-2014 Системы кабелепроводов для электрических установок. Часть 1. Общие требования (п 1.1.3, 1.1.7.1-1.1.7.3, 1.1.8, 1.1.9, 1.1.12, 2.1, 5.11-5.13, 5.17, 5.18, приложение В)

ГОСТ Р МЭК 61386.22-2014 Трубные системы для прокладки кабелей. Часть 22. Гибкие трубные системы (П 1.1.7.5, 5.15)

ГОСТ Р МЭК 61386.23-2015 Трубные системы для прокладки кабелей. Часть 23. Трубные системы повышенной гибкости (П 1.1.3, 1.1.5, 1.1.7.4, 5.14)

СанПин 2.1.3684-21 Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территории городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению населения, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий (п 3.4)

Изн. № подл. Подпись и дата Взаим. изн. №

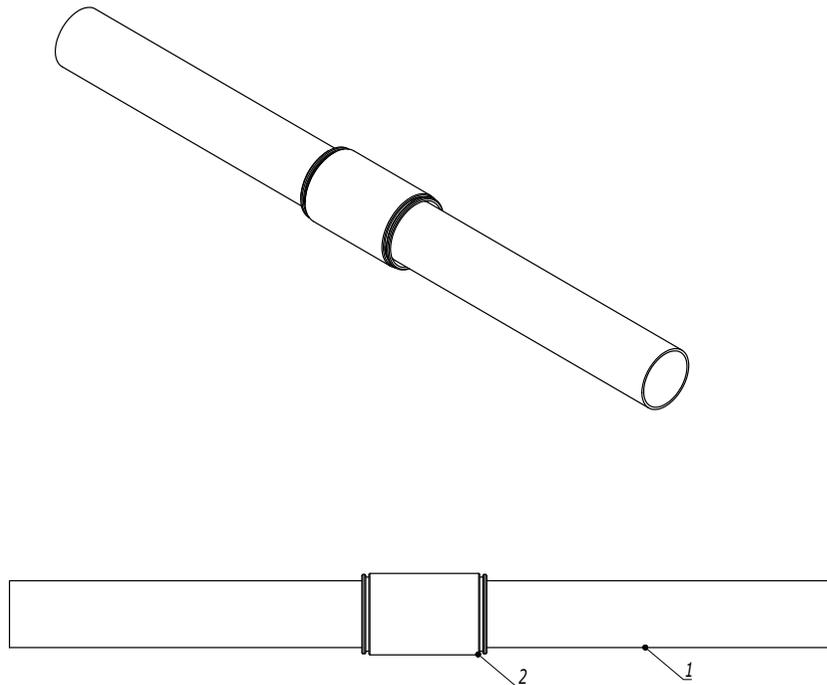
						<b>DKC-2024.CMS.ПЗ</b>			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата				
						Пояснительная записка	Стадия	Лист	Листов
									1
									

Таблица подбора аксессуаров  
для оцинкованных жестких металлических труб

Внешний диаметр Ø, мм	Код (Сталь, оцинкованная по методу Сендзимира)	Муфта соединительная "труба-труба"
16	6008-16L3	6110-16N
20	6008-20L3	6110-20N
25	6008-25L3	6110-25N
32	6008-32L3	6110-32N
40	6008-40L3	6110-40
50	6008-50L3	6110-50
63	6008-63L3	6110-63N

Таблица подбора аксессуаров  
для нержавеющей жестких металлических труб

Диаметр стальной трубы, мм	Труба жесткая стальная AISI 304	Труба жесткая стальная AISI 316L	Муфта соединительная "труба-труба" AISI 303
16	6700-16L3	6700A-16L3	6110-16X
20	6700-20L3	6700A-20L3	6110-20X
25	6700-25L3	6700A-25L3	6110-25X
32	6700-32L3	6700A-32L3	6110-32X
40	6700-40L3	6700A-40L3	6110-40X
50	6700-50L3	6700A-50L3	6110-50X



Инструкция по монтажу аксессуаров на трубу.

- Подготовить аксессуары и трубу необходимого размера. Есть два способа разрезать трубу:
  - при помощи ножовки по металлу или сабельной пилы;
  - использовать труборез.
 (Обращаем ваше внимание, что применение УШМ влечет за собой нагрев и разрушение защитного покрытия трубы)
- Обработать трубу от заусенцев
- Надеть соединительную муфту на трубу простым защелкиванием
- Выполнить стыковку аксессуара с трубой или монтажной коробкой

Инва. № подл. Подпись и дата Взаим. инв. №

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Труба жесткая оцинкованная	6008-**L3	1	
2	Муфта "труба-труба", IP66/IP67, никелированная латунь	6110-**N	1	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2024.CMS.01

Соединение "труба-труба"

Стадия	Лист	Листов
		1

**DKC**

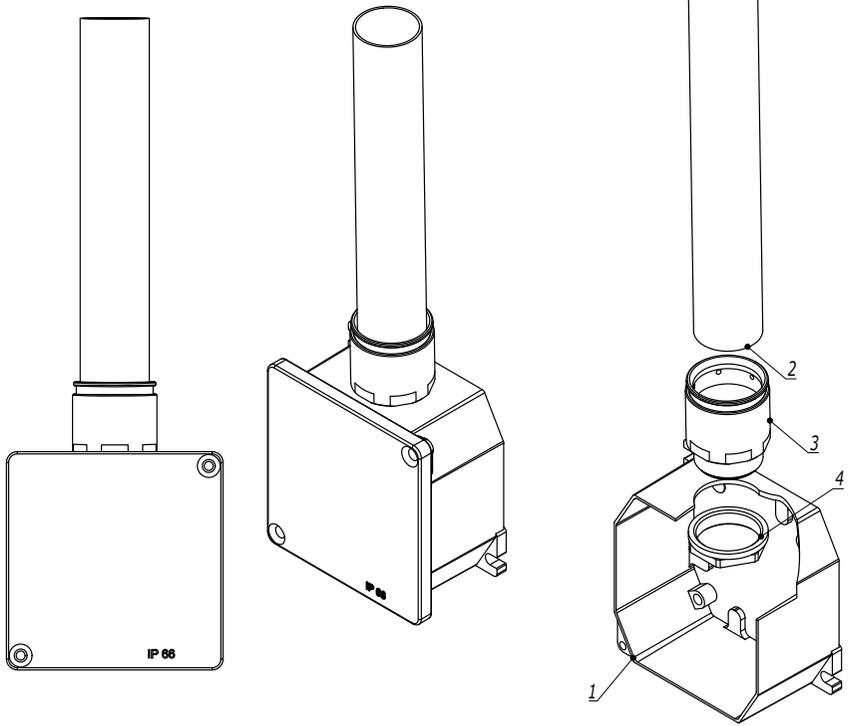


Таблица подбора аксессуаров для оцинкованных жестких металлических труб

Диаметр стальной трубы, мм	Труба жесткая стальная "Сталь, оцинкованная по методу Сендимира"	Муфта "труба-коробка", с наружной резьбой	Муфта "труба-коробка" внутренней резьбой
16	6008-16L3	6111-A16N	6112-A16
20	6008-20L3	6111-A20N	6112-A20
25	6008-25L3	6111-A25N	6112-A25
32	6008-32L3	6111-A32N	6112-A32
40	6008-40L3	6111-A40	6112-A40
50	6008-50L3	6111-A50	6112-A50
63	6008-63L3	6111-A63N	6112-A63N

Таблица подбора аксессуаров для нержавеющей жестких металлических труб

Диаметр стальной трубы, мм	Труба жесткая стальная AISI 304	Труба жесткая стальная AISI 316L	Муфта "труба-коробка", с наружной резьбой (AISI 303)	Муфта "труба-коробка" внутр. резьбой (AISI 303)
16	6700-16L3	6700A-16L3	6111-16X	6112-16X
20	6700-20L3	6700A-20L3	6111-20X	6112-20X
25	6700-25L3	6700A-25L3	6111-25X	6112-25X
32	6700-32L3	6700A-32L3	6111-32X	6112-32X
40	6700-40L3	6700A-40L3	6111-40X	6112-40X
50	6700-50L3	6700A-50L3	6111-50X	6112-50X

1. Муфту "труба-коробка", можно дополнительно укомплектовать уплотнительной прокладкой IP67 код 6060-\*\*\*\*

Инва. инв. №	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
			1	Коробка ответвительная алюминиевая окрашенная, IP66/IP67, RAL 9006	6530*	1	
2	Труба жесткая оцинкованная	6008-**L3	1				
3	Муфта "труба-коробка", IP66/IP67, никелированная латунь	6111-A**	1				
4	Гайка никелированная латунь	6006-**A	1				

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	<p><b>DKC-2024.CMS.02</b></p> <p>Соединение "труба-коробка"</p>	Стадия	Лист	Листов
									1

**DKC**



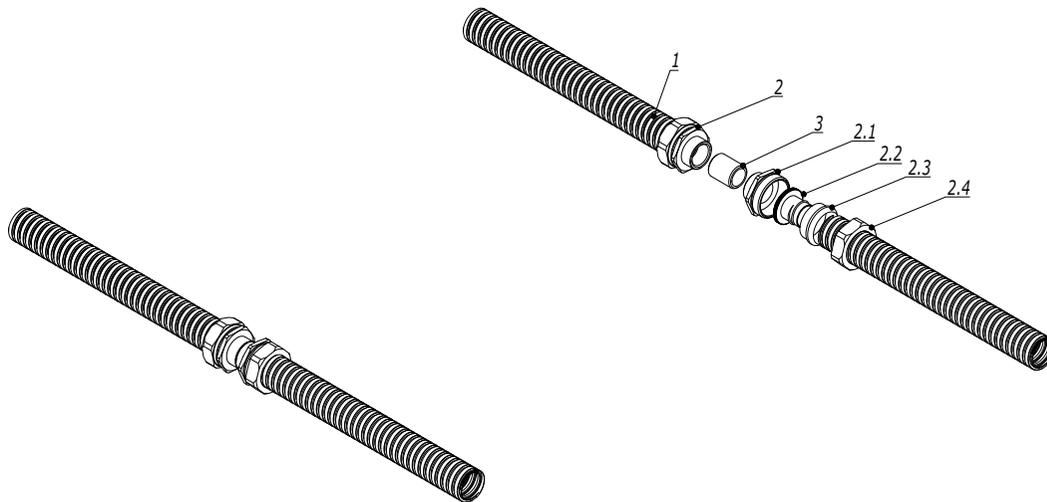
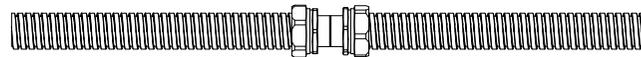


Таблица подбора аксессуаров для металлорукава

Номинальный диаметр металлорукава, мм	Муфта "металлоукав-коробка" с внутренней резьбой	Ниппель
12	6015-12A	6051-16A
15	6015-20	6051-20
20	6015-25	6051-25
26	6015-32A	6051-32A
35	6015-4035	6051-40
40	6015-5040	6051-50
50	6015-6350	6051-63



Инструкция по монтажу аксессуаров на металлорукав.

- Подготовить аксессуары и отрезок металлорукава необходимого размера. Разрезать металлорукав можно двумя способами:
  - при помощи ножовки по металлу или сабельной пилы. Для данного способа, рекомендуем зажать металлорукав в тиски;
  - в необходимом месте сгибаем и продолжаем прикладывать усилие до того момента пока металлорукав не распустится. Используя ножницы по металлу отрезаем ленту под углом 45°. (Обращаем ваше внимание, что применение УШМ влечет за собой нагрев и разрушение защитного покрытия трубы)
- Потом наденьте на металлорукав зажимную гайку, затем зажимное уплотнительное кольцо красного цвета. Уплотнительное кольцо надевается стороной с утолщением под зажимную гайку
- Ввинтите в металлорукав втулку по часовой стрелке до упора
- Сдвиньте гайку и уплотнительное кольцо на край металлорукава
- Соедините зажимную гайку и корпус муфты. Надежно затяните с помощью ключей гайку и корпус для получения заявленной степени IP

Ивл. № подл.	Подпись и дата	Взаим. ивл. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
			1	Металлоукав		2	
2	Муфта "металлоукав-коробка", внутренняя резьба	6015-****	2				
2.1	Корпус муфты		2				
2.2	Втулка		2				
2.3	Зажимное кольцо из полиамида		2				
2.4	Зажимная гайка		2				
3	Ниппель, никелированная латунь	6051-**A	1				

<b>DKC-2024.CMS.04</b>											
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата						
Соединение "металлоукав-металлоукав" с помощью ниппеля					<table border="1"> <tr> <th>Стадия</th> <th>Лист</th> <th>Листов</th> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> <td>1</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов			1
Стадия	Лист	Листов									
		1									

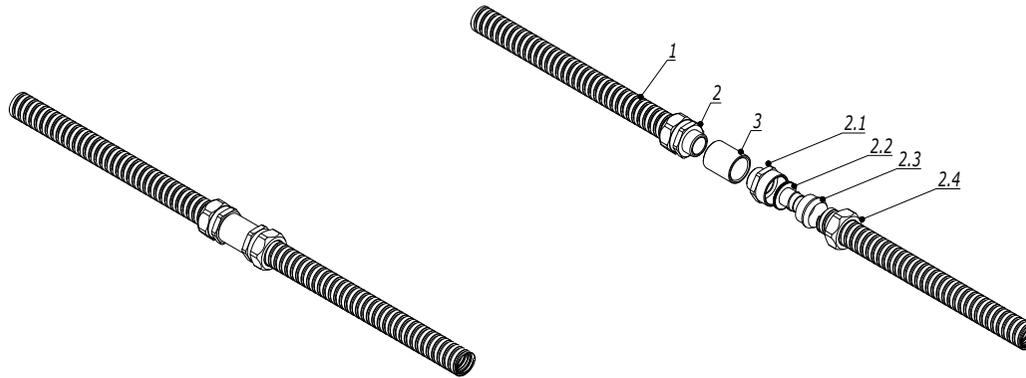
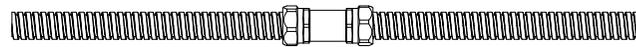


Таблица подбора аксессуаров для металлорукава

Номинальный диаметр металлорукава, мм	Муфта "металлоукав-коробка" с наружной резьбой	Втулка соединительная
12	6014-16А	6003-16А
15	6014-1616	6003-16А
20	6014-2020	6003-20
26	6014-2527	6003-25
35	6014-4035	6003-40
40	6014-5040	6003-50
50	6014-6350	6003-63



## Инструкция по монтажу аксессуаров на металлорукав.

- Подготовить аксессуары и отрезок металлорукава необходимого размера. Разрезать металлоукав можно двумя способами:
  - при помощи ножовки по металлу или сабельной пилы. Для данного способа, рекомендуем зажать металлоукав в тиски;
  - в необходимом месте сгибаем и продолжаем прикладывать усилие до того момента пока металлоукав не распустится. Используя ножницы по металлу отрезаем ленту под углом 45°. (Обращаем ваше внимание, что применение УШМ влечет за собой нагрев и разрушение защитного покрытия трубы)
- Потом наденьте на металлорукав зажимную гайку, затем зажимное уплотнительное кольцо красного цвета. Уплотнительное кольцо надевается стороной с утолщением под зажимную гайку
- Ввинтите в металлорукав втулку по часовой стрелке до упора
- Сдвиньте гайку и уплотнительное кольцо на край металлорукава
- Соедините зажимную гайку и корпус муфты. Надежно затяните с помощью ключей гайку и корпус для получения заявленной степени IP

Инь. № подл.	Подпись и дата	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
		1	Металлоукав		2	
		2	Муфта "металлоукав-коробка" с наружной резьбой	6014-****	2	
		2.1	Корпус муфты		2	
		2.2	Втулка		2	
		2.3	Зажимное кольцо из полиамида		2	
		2.4	Зажимная гайка		2	
		3	Втулка соединительная, никелированная латунь	6003-**	1	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2024.CMS.05

Соединение "металлоукав-металлоукав" с помощью соединительной втулки

Стадия	Лист	Листов
		1

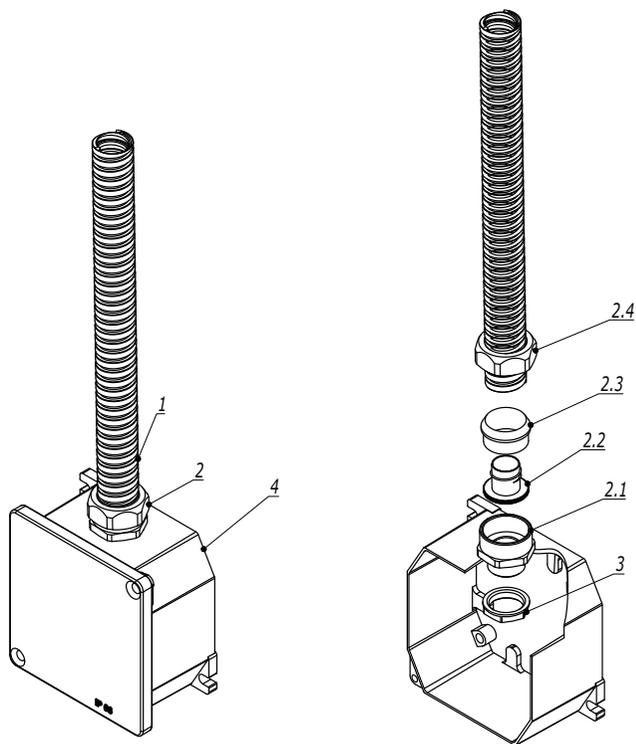


Таблица подбора аксессуаров для металлорукава

Номинальный диаметр металлорукава, мм	Муфта "металлорукав-коробка" с наружной резьбой	Муфта "металлорукав-коробка" поворотная с наружной резьбой	Муфта "металлорукав-коробка" с внутренней резьбой
10	6014-1016	6014-1016G	6015-10A
12	6014-16A	6014-1216G	6015-12A
15	6014-1616	-	6015-16A
15	6014-20A	6014-20G	6015-20
20	6014-2020	-	6015-2020
20	6014-25A	6014-25G	6015-25
26	6014-2527	-	6015-2527
26	6014-32A	-	6015-32A
35	-	-	6015-3235
35	6014-4035	6014-4035G	6015-4035
40	6014-40A	-	6015-40
40	6014-5040	6014-5040G	6015-5040
50	6014-50A	-	6015-50
50	6014-6350	6014-6350G	6015-6350

Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
	1	Металлорукав		1	
Подпись и дата	2	Муфта "металлорукав-коробка" поворотная с наружной резьбой	6014-***G	1	
	2.1	Корпус муфты		1	
	2.2	Втулка		1	
	2.3	Зажимное кольцо из полиамида		1	
Инв. № подл.	2.4	Зажимная гайка		1	
	3	Гайка никелированная латунь	6006-**A	1	
	4	Коробка ответвительная алюминиевая окрашенная, IP66/IP67, RAL 9006	6530*	1	

Инструкция по монтажу аксессуаров на металлорукав.

1. Вначале наденьте на металлорукав зажимную гайку, затем зажимное уплотнительное кольцо красного цвета. Уплотнительное кольцо надевается стороной с утолщением под зажимную гайку
2. Винтите в металлорукав втулку по часовой стрелке до упора
3. Сдвиньте гайку и уплотнительное кольцо на край металлорукава
4. Соедините зажимную гайку и корпус муфты. Надежно затяните с помощью ключей гайку и корпус для получения заявленной степени IP

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

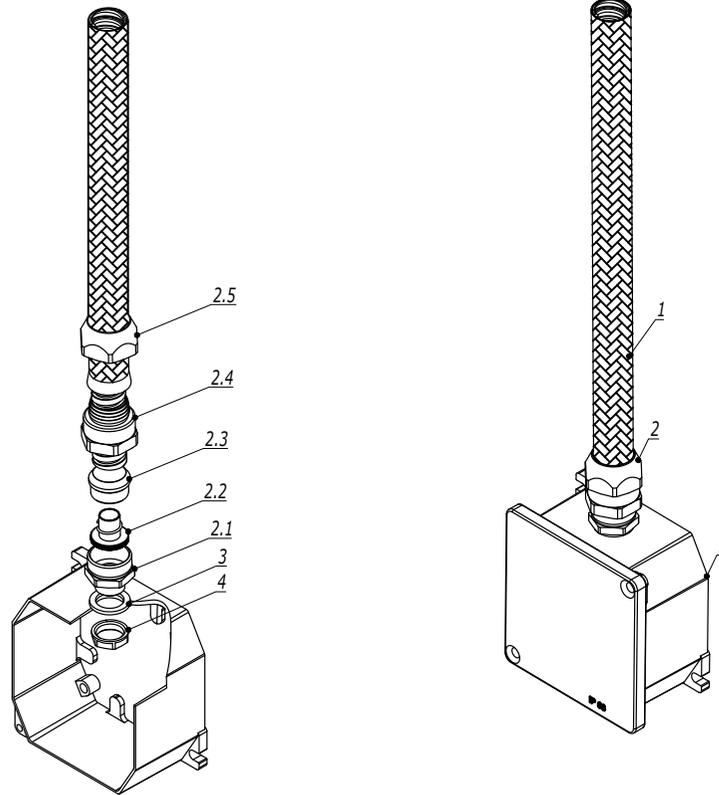
DKC-2024.CMS.06

Соединение "металлорукав-коробка"

Стадия	Лист	Листов
		1

Таблица подбора аксессуаров для металлорукава в стальной оплетке

Номинальный диаметр металлорукава, мм	Муфты двойной фиксации для металлорукава в стальной оплетке	
	с гладкой изоляцией (серия 607ETX)	в герметичной изоляции, (серия 607IT)
10	T06014-1016	T16014-1016
12	T06014-16A	T16014-16A
15	T06014-20A	T16014-20A
20	T06014-2020	T16014-2020
20	T06014-25A	T16014-25A
26	T06014-32A	T16014-32A
35	T06014-4035	T16014-4035
40	T06014-40A	T16014-40A
40	T06014-5040	T16014-5040
50	T06014-50A	T16014-50A
50	T06014-6350	T16014-6350



- Инструкция по монтажу аксессуаров на металлорукав.
- Вначале следует надеть на металлорукав зажимную гайку
  - Установить промежуточный корпус под оплетку, предварительно удалив скотч с металлорукава (для облегчения резки металлорукава в оплетке рекомендуем плотно обмотать место реза самоклеящейся лентой или скотчем до начала работ). Плотнo зафиксировать гайку и промежуточный корпус между собой, тем самым закрепив оплетку металлорукава в аксессуаре
  - При использовании металлорукава в гладкой оболочке – перейти к пункту 4. При использовании герметичного металлорукава необходимо накрутить на край уплотнительную муфту для металлорукава для получения герметичного соединения. Совет: сдвиньте оплетку от края для удобства монтажа уплотнительной муфты
  - Наденьте зажимное уплотнительное кольцо красного цвета на металлорукав. Уплотнительное кольцо надевается стороной с утолщением под зажимную гайку
  - Ввинтите в металлорукав втулку по часовой стрелке до упора
  - Сдвиньте гайку, промежуточный корпус и уплотнительное кольцо на край металлорукава
  - Соедините промежуточный корпус и корпус муфты. Надежно затяните с помощью ключей гайку, промежуточный корпус и корпус муфты для получения заявленной степени IP и надежности фиксации оплетки металлорукава

Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Металлорукав в стальной оплетке		1	
2	Муфта двойной фиксации для металлорукава в стальной оплетке	T*6014-****	1	
2.1	Корпус муфты		1	
2.2	Втулка		1	
2.3	Зажимное кольцо из полиамида		1	
2.4	Промежуточный корпус		1	
2.5	Зажимная гайка		1	
3	Уплотнительная прокладка		1	
4	Гайка никелированная латунь	6006-**A	1	
5	Коробка ответвительная алюминиевая окрашенная, IP66/IP67, RAL 9006	6530*	1	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата

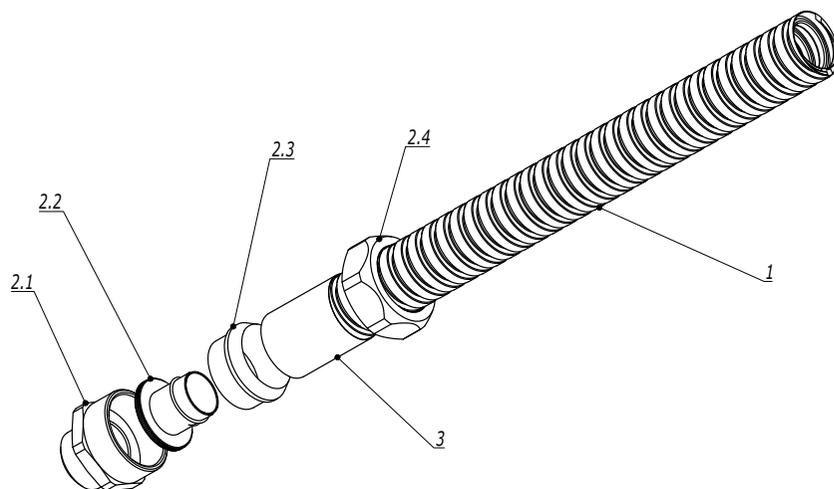
**DKC-2024.CMS.07**

Соединение "металлорукав-коробка" с фиксацией стальной оплетки	Стадия	Лист	Листов
			1

**DKC**

Таблица подбора аксессуаров для металлорукава

Номинальный диаметр металлорукава, мм	Металлорукав в герметичной ПВХ-изоляции	Металлорукав в ПВХ-изоляции, в оплетке из оцинкованной стали	Уплотнительная муфта для металлорукава в герметичной изоляции
10	6071R-010	6071T-010	66ВТР10
12	6071R-012	6071T-012	66ВТР12
15	6071R-015	6071T-016	66ВТР16
20	6071R-020	6071T-022	66ВТР22
26	6071R-027	6071T-032	66ВТР32
35	6071R-035	6071T-038	66ВТР38
40	6071R-040	6071T-040	66ВТР40
50	6071R-050	6071T-050	66ВТР50



Изм. № подл.	Подпись и дата	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
		1	Металлорукав в герметичной изоляции		1	серия 6071 и 6071Т
		2	Муфта "металлорукав-коробка"		1	
		2.1	Корпус муфты		1	
		2.2	Втулка		1	
		2.3	Зажимное кольцо из полиамида		1	
		2.4	Зажимная гайка		1	
		3	Уплотнительная муфта для металлорукава в герметичной изоляции	66ВТР**	1	

1. Уплотнительная муфта повышает уровень герметичности для соединения "металлорукав-коробка" до IP66/ IP67. Используется только с металлорукавами серии 6071 и 6071Т

Изм.	Кол.уч.	Лист	№докум.	Подпись	Дата

**DKC-2024.CMS.08**

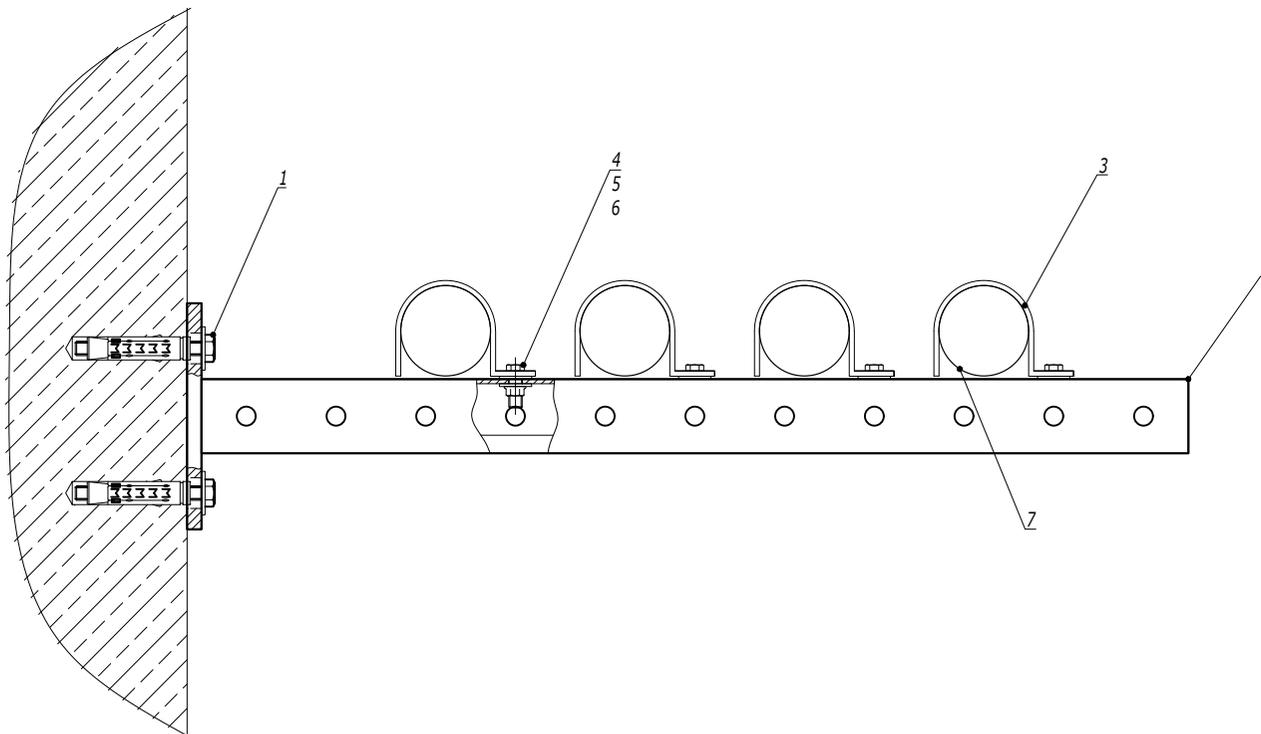
Стадия	Лист	Листов
		1

Соединение металлорукава в герметичной изоляции с помощью уплотнительной муфты

**DKC**

Таблица подбора односторонних держателей для жестких металлических труб

Внешний диаметр Ø, мм	Код (Сталь, оцинкованная по методу Сендзимира)	Держатель оцинкованный односторонний
16	6008-16L3	53332
20	6008-20L3	53333
25	6008-25L3	53334
32	6008-32L3	53346
40	6008-40L3	53347
50	6008-50L3	53348



Ивл. № подл.	Подпись и дата	Взаим. ивл. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
			1	Анкер стандартный М10			DKC-2018.M5.01
2	Консоль из С-образного профиля						
3	Держатель оцинкованный односторонний	533**	n				
4	Болт с шестигранной головкой М6х20	СМ020620	n*1				
5	Шайба М6 кузовная DIN9021	СМ120600	n*2				
6	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М6	СМ100600	n*1				
7	Труба стальная жесткая	6008-**L3					

Изм.	Кол.уч.	Лист	№доку.	Подпись	Дата

DKC-2024.CMS.09

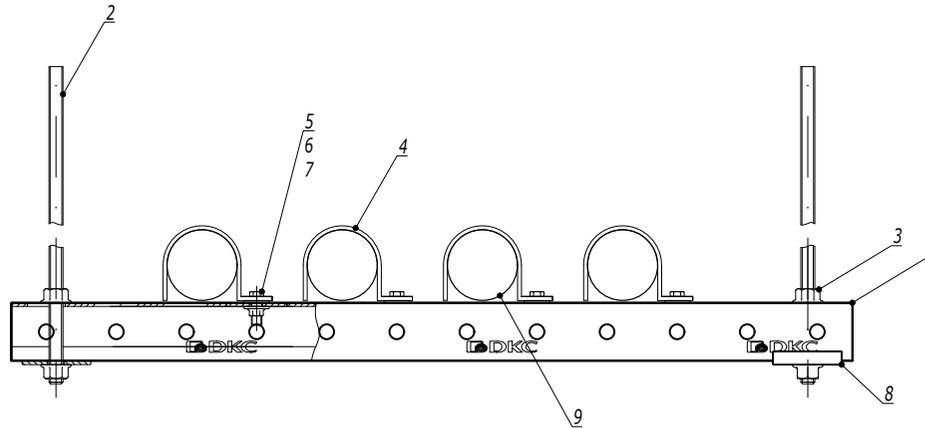
Узел по организации прокладки стальных труб с помощью держателя одностороннего на консоли

Стадия	Лист	Листов
		1



Таблица подбора односторонних держателей для жестких металлических труб

Внешний диаметр Ø, мм	Код (Сталь, оцинкованная по методу Сендимира)	Держатель оцинкованный односторонний
16	6008-16L3	53341
20	6008-20L3	53342
25	6008-25L3	53344
32	6008-32L3	53345
40	6008-40L3	53346
50	6008-50L3	53347



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
			1	Профиль С-образный	ВРМ41**		
	2	Шпилька резьбовая	СМ20****				
	3	Гайка с насечкой DIN 6923	СМ10****				
	4	Держатель оцинкованный односторонний	533**	п			
	5	Болт с шестигранной головкой М6х20	СМ020620	п*1			
	6	Шайба М6 кузовная DIN9021	СМ120600	п*2			
	7	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М6	СМ100600	п*1			
	8	Опорная пластина для С-образного профиля	ВНМ4141				
	9	Труба стальная жесткая	6008-**L3				

1. Монтаж к опорной поверхности согласно DKC-2018.M5.01, DKC-2018.M5.03, DKC-2018.M5.04

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

**DKC-2024.CMS.10**

Узел по организации прокладки  
стальных труб  
с помощью держателя одностороннего на  
подвесе

Стадия	Лист	Листов
		1

**DKC**

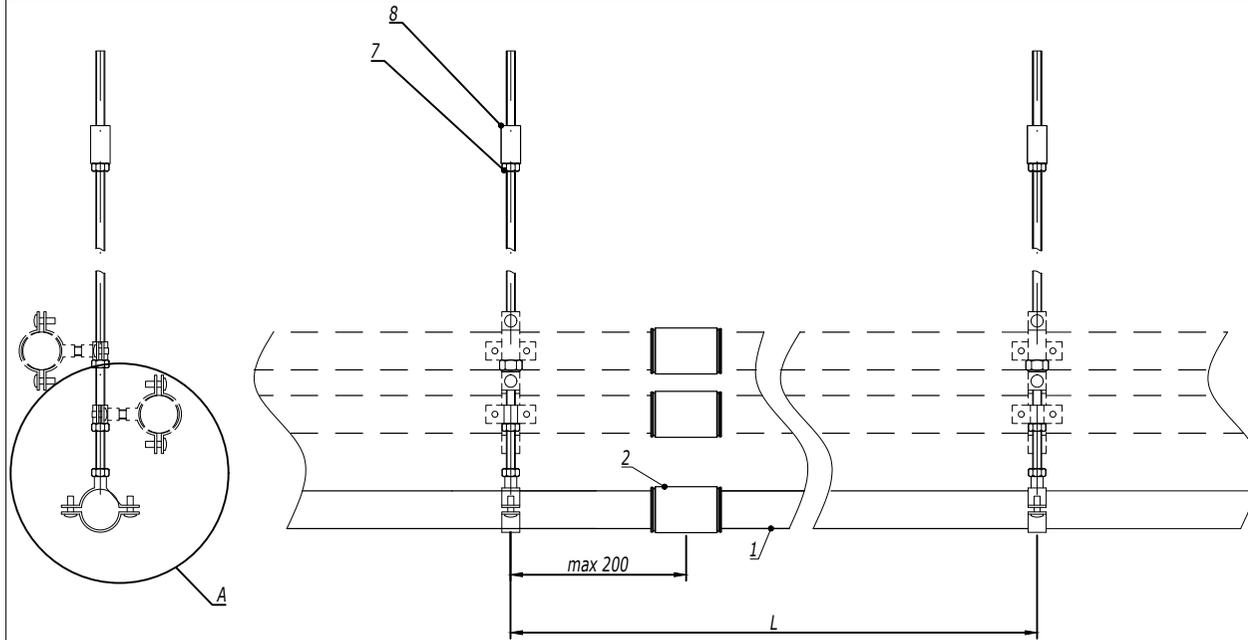
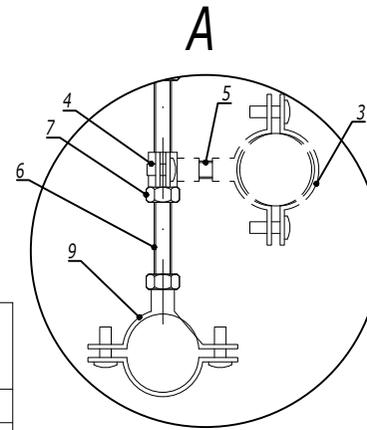


Таблица подбора хомута для оцинкованных жестких металлических труб

Внешний диаметр Ø, мм	Код (Сталь, оцинкованная по методу Сендзимира)	Хомут стальной с приварной гайкой
16	6008-16L3	6040-P12
20	6008-20L3	6040-P12
25	6008-25L3	6040-P34
32	6008-32L3	6040-P01
40	6008-40L3	6040-P114
50	6008-50L3	6040-P112
63	6008-63L3	6040-P02

Таблица подбора хомута для нержавеющей жестких металлических труб

Диаметр стальной трубы, мм	Труба жесткая стальная AISI 304	Труба жесткая стальная AISI 316L	Хомут для тяжелых нагрузок из нержавеющей стали	
			(AISI 304)	(AISI 316L)
16	6700-16L3	6700A-16L3	6040-038	-
20	6700-20L3	6700A-20L3	6040-012	6040-012X
25	6700-25L3	6700A-25L3	6040-034	6040-034X
32	6700-32L3	6700A-32L3	6040-001	6040-001X
40	6700-40L3	6700A-40L3	6040-114	6040-114X
50	6700-50L3	6700A-50L3	6040-112	6040-112X



1. Монтаж к опорной поверхности согласно ДКС-2018.М5.01, ДКС-2018.М5.03, ДКС-2018.М5.04
2. Расстояние L необходимо уточнить в соответствующем ТРМ
3. Поз.7-8 применяются для соединения шпильки
4. Количество элементов в спецификации указано на один подвес

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
			1	Труба стальная жесткая	6008-**L3		
			2	Муфта соединительная "труба-труба"	6110-**		
			3	Хомут стальной с внутренней резьбой	580**	n	
			4	Хомут стальной с внутренней резьбой Ø6мм	58006	n	
			5	Шпилька М6 DIN975/976	СМ2006**		
			6	Шпилька DIN975/976	СМ20****	1	
			7	Гайка шестигранная DIN934	СМ11****	n+1	
			8	Гайка соединительная DIN6334	СМ21****	1	
			9	Хомут стальной с приварной гайкой	6040-P**	1	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

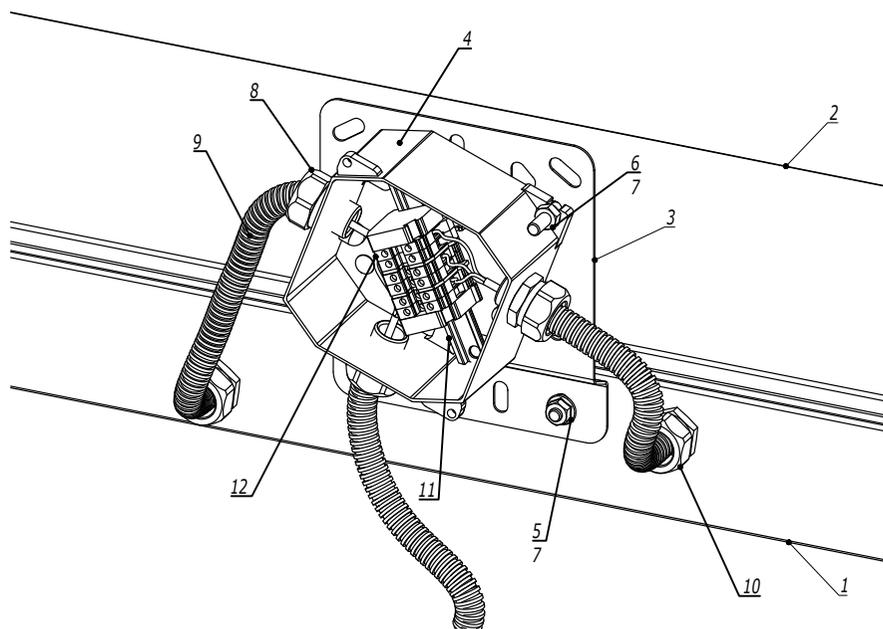
**DKC-2024.CMS.11**

Узел по организации прокладки стальных труб с помощью хомута с приварной гайкой

Стадия	Лист	Листов
		1







Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Лоток кабельный			
2	Крышка кабельного лотка			
3	Монтажная пластина	LP3000		
4	Коробка металлическая	653**		
5	Винт с крестообразным шлицем М6х10	СМ010610		
6	Винт с гладкой головкой и квадратным подголовником М6х20 DIN603	СМ010620		
7	Гайка с насечкой, препятствующей откручиванию М6 DIN6923	СМ100600		
8	Муфта металлорукав-коробка			
9	Металлорукав "Cosmes"			
10	Гермоввод			
11	DIN-рейка			
12	Клеммник			

**DKC-2024.CMS.13**

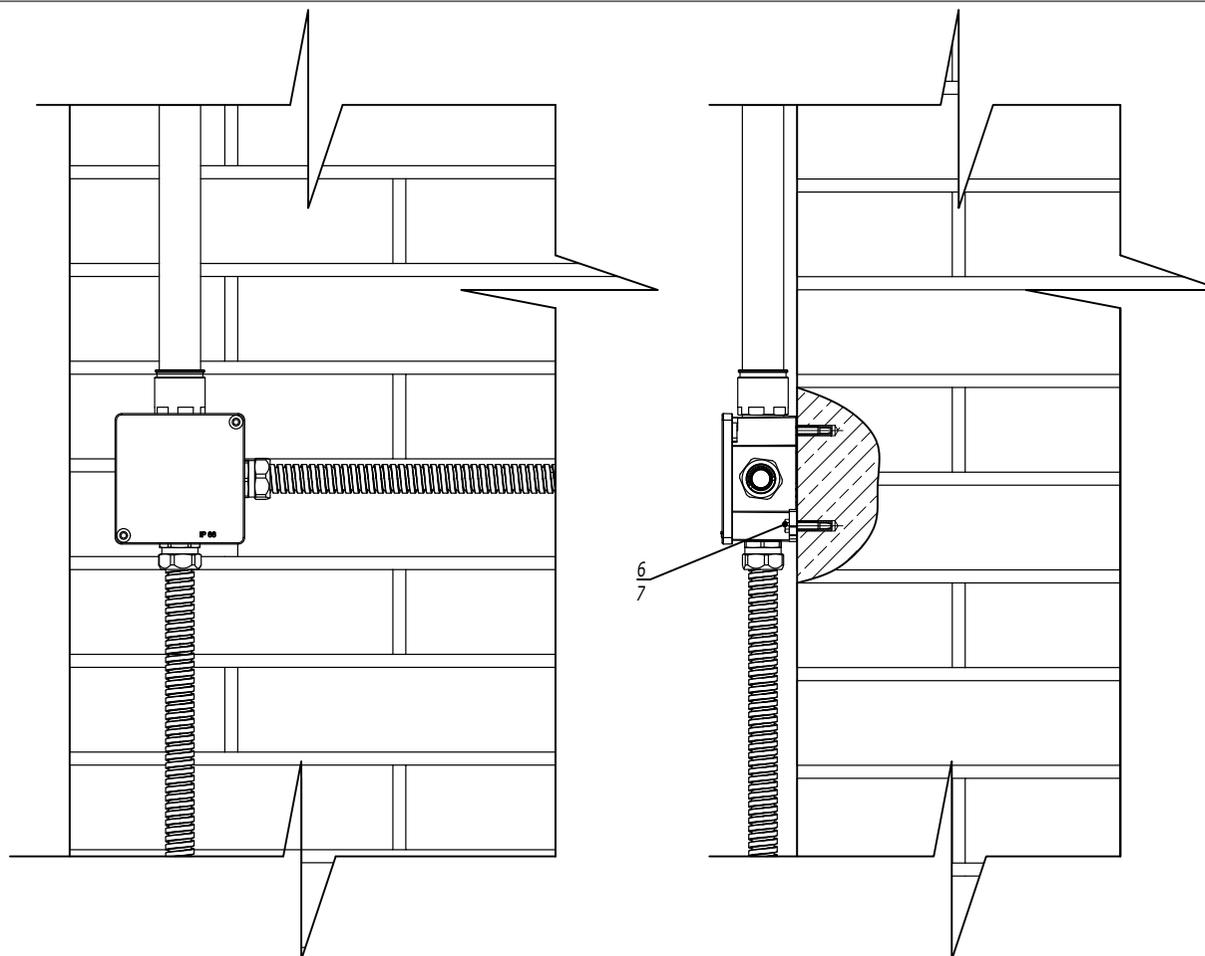
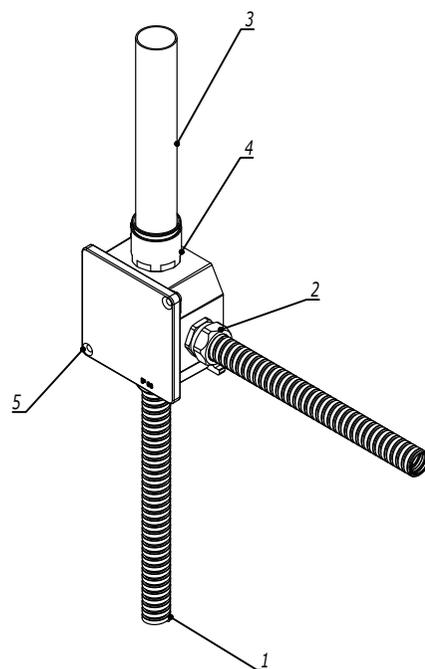
Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата

Узел по организации соединения  
распределительной коробки на лотке с  
помощью металлорукава

Стадия Лист Листов  
1

**DKC**

Ив. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
Подпись и дата	1	Металлорукав		2	
	2	Муфта "металлорукав-коробка"	6014-****	2	
	3	Труба жесткая оцинкованная	6008-**L3	1	
	4	Муфта "труба-коробка"	6111-A**	1	
Инв. № подл.	5	Коробка ответвительная алюминиевая окрашенная, IP66/IP67, RAL 9006	6530*	n	
	6	Болт с шестигранной головкой М6х25	СМ080625	n*2	
	7	Забивной анкер М6	СМ400625	n*2	DKC-2018.M5

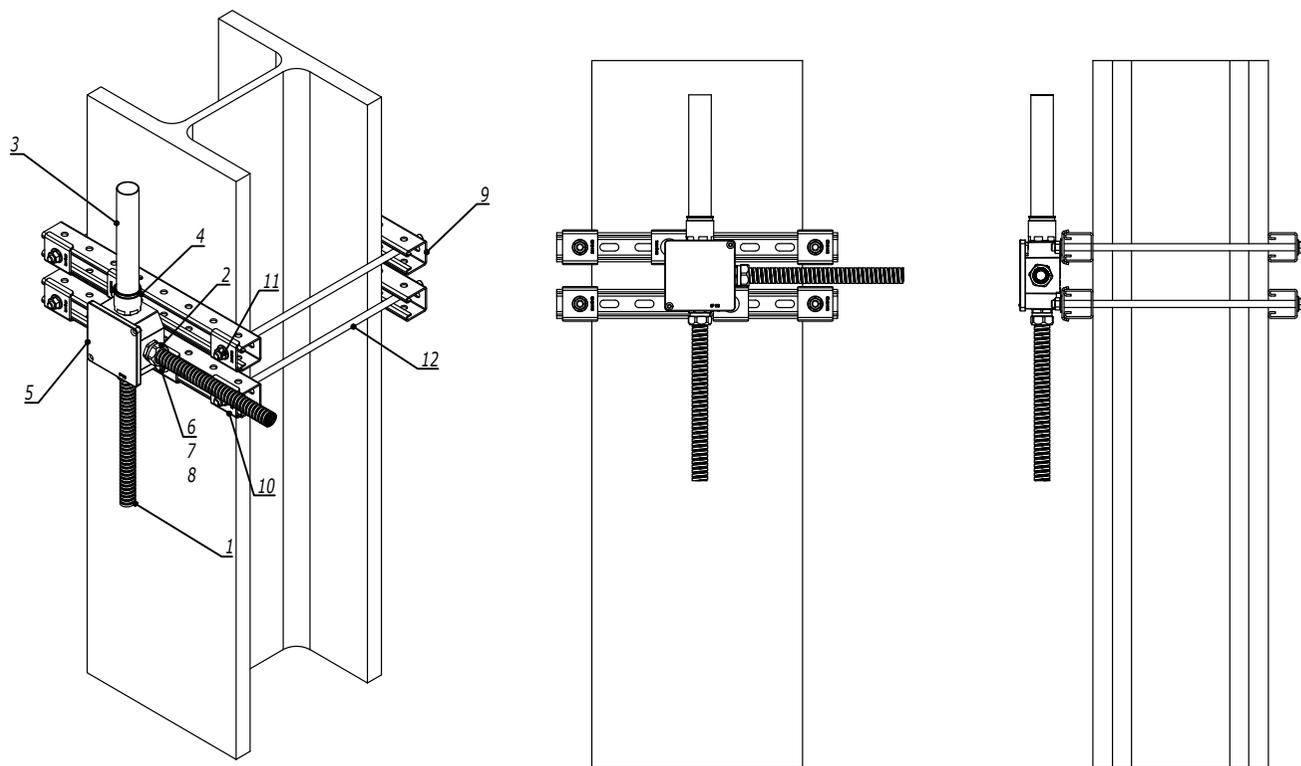
- Муфты дополнительно укомплектовать гайкой 6006-\*\*А и при необходимости уплотнительной прокладкой IP67 код 6060-\*\*\*\*
- n=1 для коробки 65300
- n=2 для коробки 65301...65306

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2024.CMS.14

Узел по организации соединения  
распределительной коробки на кирпичном  
основании

Стадия	Лист	Листов
		1



Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
1	Металлорукав		2	
2	Муфта "металлорукав-коробка"	6014-****	2	
3	Труба жесткая оцинкованная	6008-**L3	1	
4	Муфта "труба-коробка"	6111-A**	1	
5	Коробка ответвительная алюминиевая окрашенная, IP66/IP67, RAL 9006	6530*	n	
6	Болт с шестигранной головкой М6х25	СМ080625	n*2	
7	Шайба М6 кузовная DIN9021	СМ120600	n*2	
8	Гайка для подвешивания профиля М6х40	СМ140600	n*2	
9	Профиль ВРМ-41	ВРМ41**	4	
10	Опорная пластина для С-образных профилей ВНМ-41	ВНМ4141	6	
11	Гайка с насечкой М10 DIN 6923	СМ101000	8	
12	Шпилька резьбовая М10 DIN 975 /976	СМ201001	4	

- Муфты дополнительно укомплектовать гайкой 6006-\*\*А и при необходимости уплотнительной прокладкой IP67 код 6060-\*\*\*\*
- n=1 для коробки 65300
- n=2 для коробки 65301...65306

Изм. № подл. Подпись и дата. Взаим. инв. №

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата

**DKC-2024.CMS.15**

Узел по организации соединения  
распределительной коробки на  
металлической балке

Стадия	Лист	Листов
		1

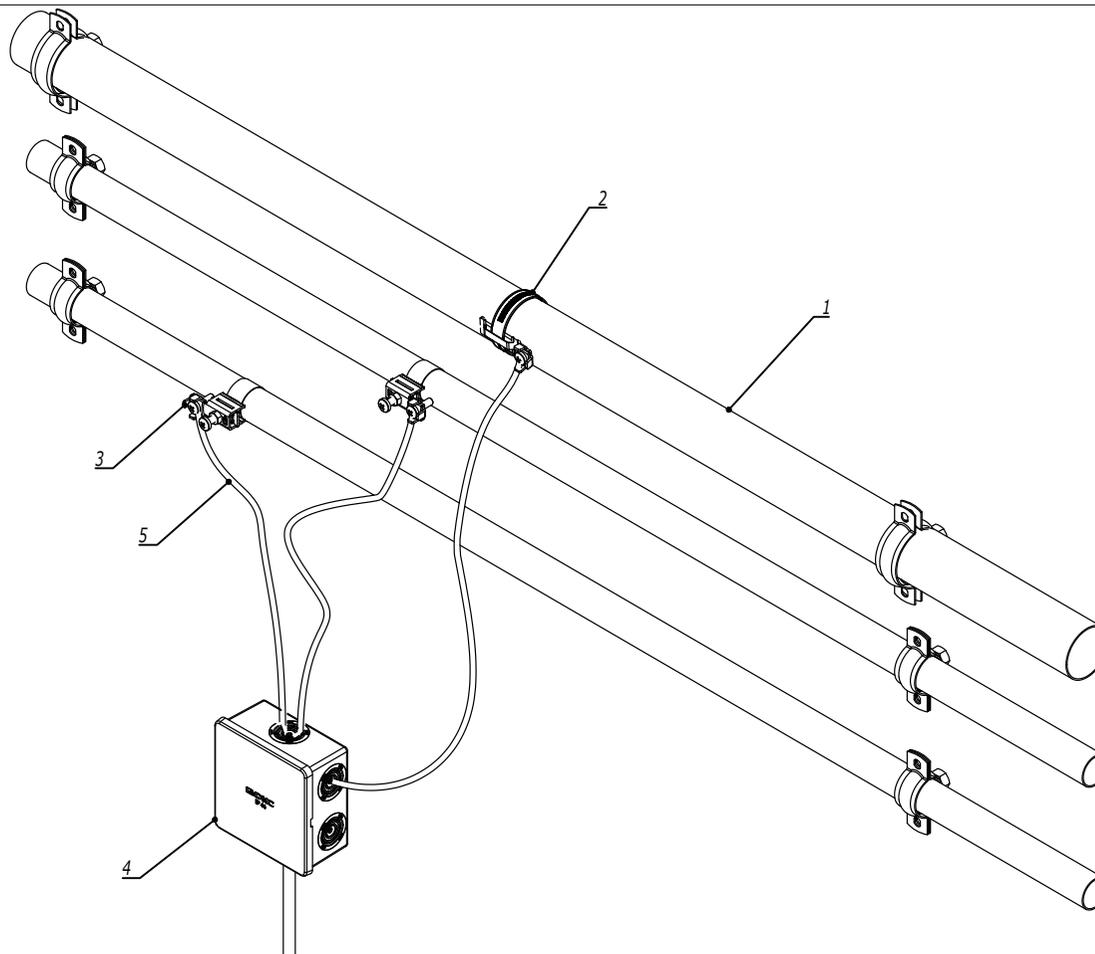
**DKC**

Таблица подбора хомутов для жестких металлических труб

Внешний диаметр Ø, мм	Диапазон зажима, мм	Хомут для уравнивания потенциалов, нержавеющая сталь
16	D0-36	NE1101
20	D0-36	NE1101
25	D0-36	NE1101
32	D0-36	NE1101
40	D0-54	NE1102
50	D0-54	NE1102
63	D0-124	NE1100

Таблица подбора хомутов для заземления металлорукава и металлических труб

Внешний диаметр Ø, мм	Диапазон зажима, мм	Хомут для для заземления металлорукава и жестких труб, нержавеющая сталь
16	12-20	6059-12T
20	20-32	6059-15T
25	20-32	6059-15T
32	32-50	6059-36T
40	32-50	6059-36T
50	50-70	6059-40T
63	50-70	6059-40T



Инд. № подл.	Подпись и дата	Взаим. инв. №	Поз.	Наименование	Код	Кол.	Примечание
			1	Труба металлическая			
			2	Хомут для заземления металлорукава и жестких труб	6059-**Г		
			3	Хомут для уравнивания потенциалов	NE110*		
			4	Коробка уравнивания потенциалов	NE3106		
			5	Кабель			

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

DKC-2024.CMS.16

Заземление металлических труб

Стадия	Лист	Листов
		1





Типовой альбом DKC-2024.Cosmes

[www.dkc.ru](http://www.dkc.ru)

8 800 250 52 63